



POLAROID FIRST

Impresora de rollo a rollo

MANUAL DE USUARIO





Muchas gracias por adquirir los productos de la serie POLAROID FIRST.

- Para garantizar el uso correcto y seguro de este producto basándose en un conocimiento completo de su rendimiento, lea este manual y consérvelo adecuadamente.
- Está prohibido copiar este manual de forma ilegal, total o parcial; de lo contrario, la empresa investigará su responsabilidad legal de acuerdo con la ley.
- El contenido de este manual y los parámetros de este producto están sujetos a cambios sin previo aviso.
- Hemos hecho todo lo posible para editar este manual de funcionamiento y probar este producto. Si encuentra algún error de imprenta o error, infórmenos y se lo agradeceremos.



Capítulo I Instrucciones de seguridad

Antes de utilizar la impresora de la serie POLAROID FIRST, lea las siguientes instrucciones y siga las advertencias e instrucciones marcadas en la impresora.

1.1 Orientación importante sobre seguridad

- Tenga cuidado de no derramar líquido en la impresora.
- No coloque ningún objeto sobre la plataforma de la impresora y tenga cuidado de no derramar líquido en la impresora.
- Conecte todos los equipos a una toma de tierra adecuada para evitar que la toma utilizada y el equipo alternen entre el encendido y apagado de sistemas de alta potencia, como aires acondicionados, en el mismo circuito.
- Evite las tomas controladas por interruptores de pared o temporizadores automáticos.
- Mantenga el sistema informático alejado de posibles fuentes de interferencia electromagnética, como ventiladores.
- No utilice un cable de alimentación dañado o desgastado.
- Si se utiliza un cable de alimentación adicional, recuerde que el amperaje total del equipo enchufado al cable de alimentación adicional no debe superar el amperaje nominal de la fuente de alimentación. Además, recuerde que el amperaje total de todos los equipos enchufados a la pared no debe superar el amperaje nominal de la toma de pared.
- No intente reparar la impresora usted mismo.
- En caso de las siguientes situaciones, solicite a personal de mantenimiento experimentado que realice el mantenimiento después de cortar el suministro de energía.
- Si el cable de alimentación o el enchufe están dañados
- Si se salpica líquido en la impresora
- Si la impresora se cae o la carcasa está dañada
- Si la impresora no funciona normalmente o hay un cambio significativo en el rendimiento

1.2 Precauciones al utilizar la impresora

- No mueva el cabezal de impresión con la mano, ya que podría dañar la impresora.
- Utilice siempre el interruptor de encendido para apagar la impresora. Sin embargo, al presionar esta tecla, se cortará la alimentación. No desconecte el enchufe de la impresora ni el cable de datos antes de que se corte la alimentación.
- Antes de manipular la impresora, asegúrese de que el cabezal de impresión esté en su posición original y fijo.

1.3 Precauciones para el uso de la botella de tinta

- Mantenga el bote de tinta fuera del alcance de los niños. No permita que los niños beban tinta ni toquen el bote de tinta.
- Si la tinta se pega a su piel, lávela con agua y jabón. Si la tinta le salpica los ojos, lávelos con agua inmediatamente.
- No agite el bote de tinta, ya que puede provocar fugas de tinta.



- Después de utilizar el bote de tinta durante un período de tiempo (generalmente tres meses), sáquelo inmediatamente para limpiarlo a fondo y dejarlo secar al aire. Al reemplazar un nuevo bote de tinta, preste atención a la limpieza para garantizar la calidad de impresión.

1.4 Requisitos de instalación de la impresora

- **Preparación del lugar**

Es responsabilidad del cliente cumplir con todos los requisitos de instalación y llevarlos a cabo durante el funcionamiento de la máquina. Si no se hace esto, la máquina podría no funcionar correctamente.

- **Área de trabajo**

El área de trabajo se refiere al área cercana a la máquina de la serie POLAROID FIRST (en adelante, el equipo). Se debe enfatizar que el usuario debe garantizar la seguridad de los operadores en esta área. El área de trabajo tiene 6 m de largo, 4 m de ancho y 3 m de alto.

- **Requisitos ambientales**

El equipo se debe mantener alejado de fuentes de radiofrecuencia. El piso debe ser fácil de limpiar sin generar polvo ni electricidad estática. Para ayudar a los operadores y clientes a juzgar la precisión del color, se debe utilizar una decoración gris neutra y una luz blanca pura (lámpara fluorescente) en la medida de lo posible. El equipo se debe instalar en un entorno limpio y libre de polvo donde la temperatura y la humedad relativa se controlen dentro del siguiente rango: altitud: por debajo de los 1000 metros sobre el nivel del mar; temperatura de funcionamiento: 18-28 °C; Humedad relativa: 40% - 60%.

- **Requisitos de capacidad de carga**

Impresora POLAROID FIRST de 200 kg (peso neto de 140 kg sin embalaje) Máquina de fijación de color 300 kg (peso neto de 260 kg sin embalaje).

El equipo se instalará en el lugar del plano relativo y el anclaje se atornillará para su apoyo.

- **Requisitos de reserva de espacio**

La parte delantera del equipo se refiere al lado de entrada de la máquina. Se requiere reservar 1,0 m delante del equipo. Mantenga 1,0 m en la parte trasera y 1,0 m en los lados izquierdo y derecho respectivamente. Además, el área reservada de espacio también incluye una altura de 3 metros sobre el suelo. Además, se debe dejar espacio delante y detrás de la máquina para cargar y descargar imágenes y consumibles.

- **Prevención de incendios**

Para evitar el peligro causado por la acumulación de gas volátil, se debe proporcionar una ventilación suficiente para garantizar que el respiradero del área de trabajo sea lo suficientemente bajo para reemplazar el aire de 6 a 8 veces por hora, de modo que el gas volátil no se acumule cerca del piso. Los equipos eléctricos instalados cerca del área de trabajo deben cumplir con las



normas GB/T y las disposiciones de las reglamentaciones eléctricas nacionales sobre sitios de clase I y clase II, y deben ser instalados por contratistas eléctricos profesionales con las cualificaciones correspondientes. Las reglamentaciones sobre el tratamiento de residuos peligrosos deben cumplir con los requisitos especiales de almacenamiento y tratamiento de los departamentos pertinentes.

- **Mejorar la circulación del aire**

Para evitar el peligro causado por la acumulación de gases volátiles, se debe proporcionar una ventilación suficiente para garantizar que el aire en el área de trabajo se renueve aproximadamente de 6 a 8 veces por hora.

El respiradero debe estar lo suficientemente bajo para evitar que los gases volátiles se acumulen cerca del piso.

El equipo eléctrico instalado cerca del área de trabajo debe cumplir con las normas GB/T y las disposiciones de las regulaciones eléctricas nacionales sobre sitios de Clase I y Clase II, y debe ser instalado por contratistas eléctricos profesionales con las calificaciones correspondientes. Las regulaciones sobre el tratamiento de residuos peligrosos deben cumplir con los requisitos especiales de almacenamiento y tratamiento de los departamentos pertinentes.

- **Requisitos eléctricos** (se recomiendan encarecidamente UPS y regulador de potencia)

X3E-602/604 utiliza una fuente de alimentación monofásica y la impresora debe estar bien conectada a tierra. (El voltaje del cable de tierra + línea neutra no debe ser mayor que 0,3 V y la resistencia de conexión a tierra debe ser menor que 3 Ω).

El rango de voltaje de la fuente de alimentación es de 220 V ($\pm 10\%$), CA 50 Hz o 60 Hz. La fuente de alimentación de acceso y la fuente de alimentación deben coincidir, y el diámetro del cable de acceso debe cumplir con los requisitos de corriente nominal:

Fuente de alimentación	AC 220V	AC 110V
Monofásica	15A/fase	15A/fase

El consumo máximo de energía de la impresora es inferior a 2 kW y el consumo de energía promedio es de 1,5 kW. El SAI puede utilizar 3KV15A, que se puede conectar a ordenadores e impresoras.

El consumo máximo de energía de la máquina de fijación es inferior a 5 kW y el consumo de energía promedio es de 3,5 kW. La corriente nominal debe ser de 30 A.

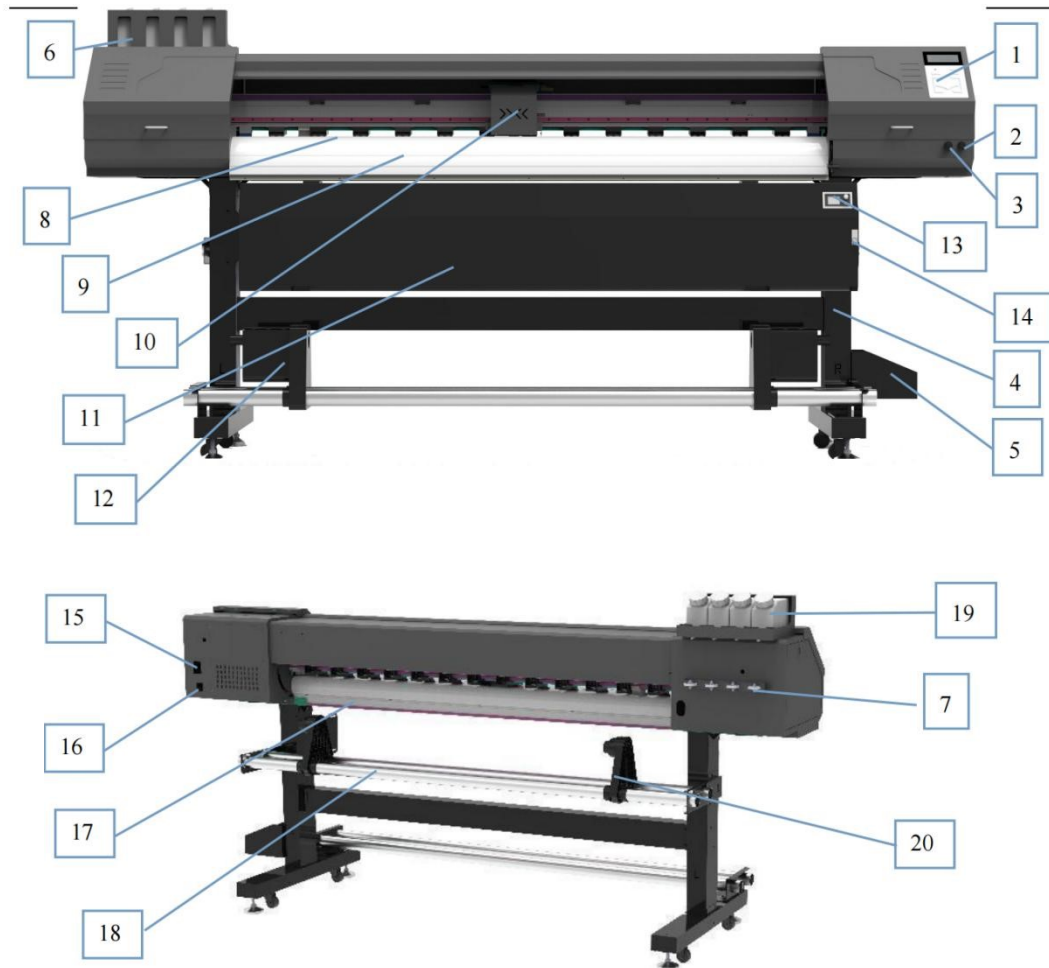
El cable principal conectado a la impresora y a la máquina de fijación no debe ser inferior a 50 A y la distancia desde la toma de corriente principal hasta el extremo de acceso eléctrico del equipo no debe ser superior a 2 m.

- **Requisitos de conexión a tierra**

Instalación y requisitos del cable de conexión a tierra: instale el cable de conexión a tierra en la placa de hierro de conexión a tierra pública del equipo. A continuación, utilice un multímetro para cambiar al rango de medición de 220 V CA. Una clavija del medidor se conecta al cable de conexión a tierra y la otra se conecta a la línea cero del terminal de entrada de CA. El valor medido es inferior a 2.



Capítulo II Diagrama de estructura



1. Panel de control	2. Perilla de succión	3. Perilla de control de temperatura	4. Soporte de pie
5. Botella de tinta residual	6. Sujetador del depósito de tinta	7. Filtro tipo mariposa	8. Plataforma de impresión
9. Panel guía frontal	10. Carro	11. Calentador infrarrojo	12. Recogida
13. Panel de control infrarrojo	14. Interruptor infrarrojo	15. Interruptor de la máquina	16. Interfaz de alimentación
17. Panel guía posterior	18. Tubo de acero	19. Cubo de tinta grande	20. Alimentación



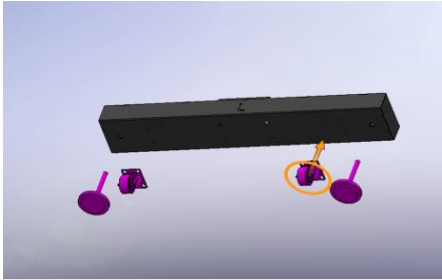
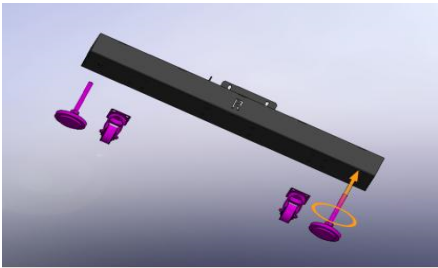
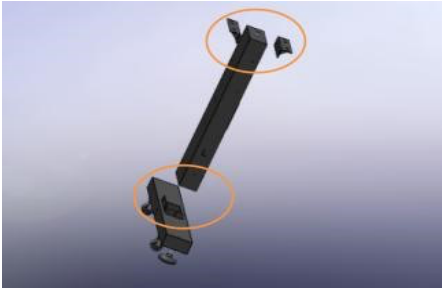
Capítulo III Parámetros básicos de la impresora

Modelo		POLAROID FIRST
Información del cabezal		I3200-E1
Cantidad de cabezales		1
Eficiencia de impresión (2H/4H/6 pasadas)		1H 20 M2/H
Altura del carro		2mm
Tinta	color	CMYK
	Tipo	Oleosidad
	Suministro de tinta	Sistema de suministro continuo de tinta por sifón
Alimentación	Material en espiral	Alimentación manual rollo a rollo
Ancho de impresión	Ancho máximo del material	1600mm*50 M
Sistema de secado		Conjunto integrado de calefacción delantera y trasera + secado inteligente por aire por infrarrojos
Tipo de material		Pegatinas para coche/PP
Sistema de limpieza de cabezales		Estructura de limpieza y elevación automática
Flujo de trabajo		Impresión desde el software de gestión de impresoras después del RIP/impresión durante el RIP
Interfaz		Cable de red
Software RIP		MainTop /pp
Sistema operativo		Windows 7/Windows 10 64bit
Configuración de Computadora	CPU	Core™i5 CPU @ 3.5GHZ o mas alto
	Memoria	8GB o mas alto
	Disco duro	300 GB o mas alto (se recomienda unidad de estado sólido)
Ambiente de trabajo	Humedad	40-60%RH
	Temperatura	Temperatura 20-30°C(68-86°F) Temperatura óptima 24-28°C (75-82°F)
Potencia		2000W
Tamaño	Dimensiones totales	Tamaño del paquete de la impresora : L2900*W750*H850 Tamaño neto de la impresora : L2630W7650*H1250
Peso		Impresora 200KG
Nota: POLAROID se reserva el derecho de interpretación final y está sujeto a cambios sin previo aviso.		

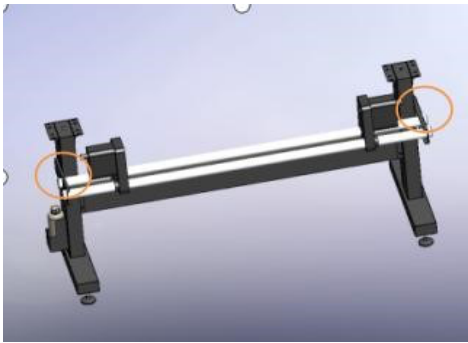


Capítulo IV Instalación del hardware e introducción del software

4.1 Instrucciones de montaje del soporte de pie y del cuerpo

1. Instalación de la rueda universal y el soporte del pie en la base izquierda: utilice un tornillo combinado de cabeza redonda hexagonal M6 * 16 para fijar la rueda universal y apretar el soporte del pie.	
2. Instalación de la rueda universal de base derecha y la copa del pie: use un tornillo combinado de cabeza redonda hexagonal M6 * 16 para fijar la rueda universal y apretar la copa del pie.	
3. Instalación del soporte vertical izquierdo y la placa de fijación del soporte vertical: utilice tornillos combinados con casquillo hexagonal M6 * 20 para fijar el soporte vertical y la placa de fijación del soporte rígido.	
4. Instalación del soporte vertical derecho y la placa de fijación del soporte vertical: utilice M6 * 20 Fije el soporte vertical y la placa fija del soporte rígido con el tornillo combinado de enchufe hexagonal.	

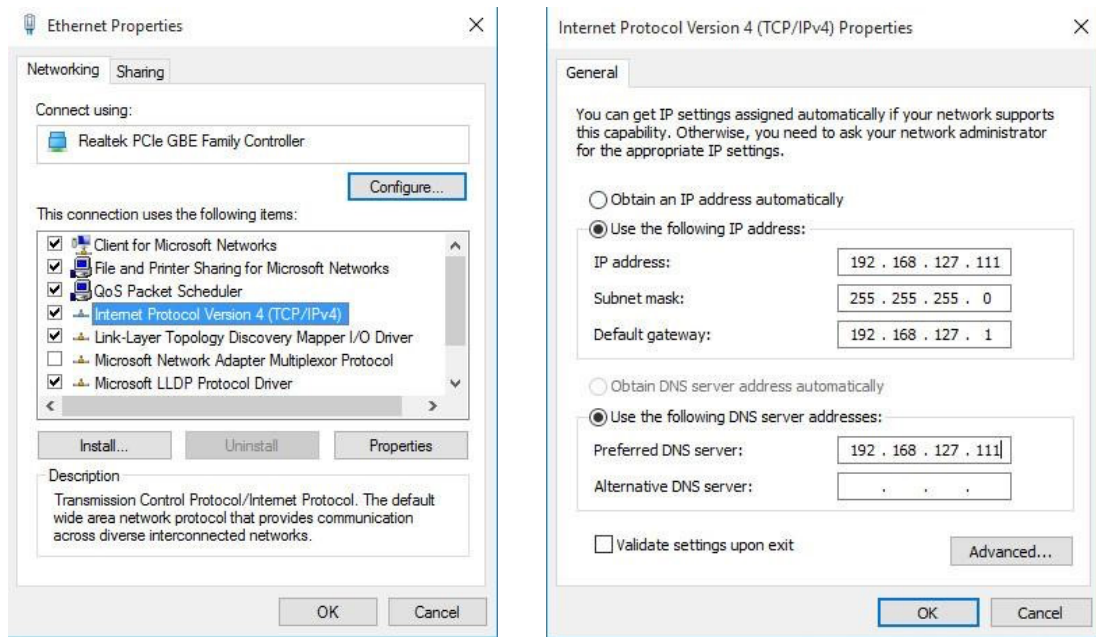


5. Instalación de la viga del soporte del pie: ambos extremos de la viga se fijan con tornillos combinados de casquillo hexagonal M6 * 20.	
6. Instalación de las placas laterales izquierda y derecha del alimentador y del dispensador de papel: utilice tornillos combinados de cabeza hexagonal M6 * 20 para fijar las placas laterales y enroscarlas en el tubo de acero y el alimentador.	
7. Instalación del cabezal de la máquina: utilice tornillos combinados con casquillo hexagonal M6 * 20 para fijar el cabezal de la máquina y el soporte rígido.	
8. Instalación del depósito de tinta residual y del depósito de tinta: fije el depósito de tinta con tornillos de cabeza hueca M6 * 20. El depósito de tinta y el soporte del depósito de tinta se fijan con los tornillos provistos en los accesorios.	



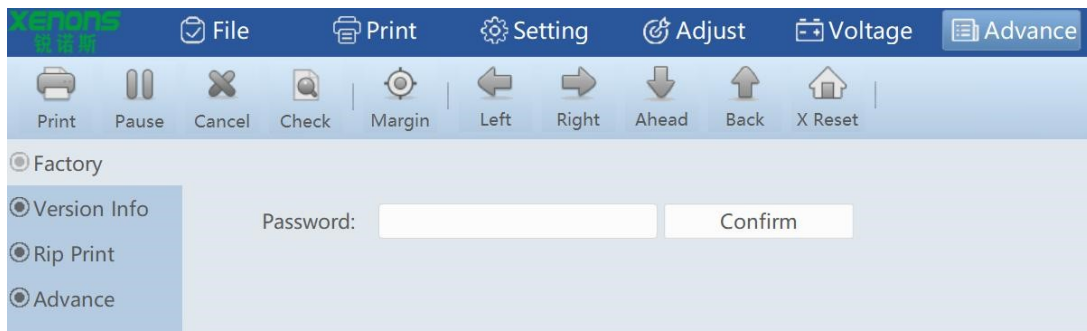
4.2 Precauciones antes de la instalación del cabezal.

1. Inspeccione la máquina: Verifique el aspecto y los accesorios de la máquina para ver si están completos. Retire las piezas de chapa metálica fijas del carro y vea si el carro puede empujarse de izquierda a derecha con normalidad sin ruidos anormales.
2. Instalación del software: instale el software de impresión en la computadora y configure la IP de la red local, como se muestra en la siguiente figura:

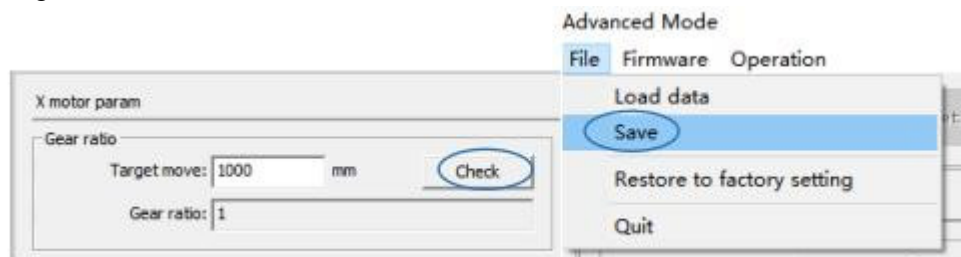


3. En línea: conecte la fuente de alimentación a la máquina, conecte el cable de red, abra el software de control de la máquina en la computadora y encienda la máquina. Observe la acción de reinicio de la máquina. La acción de reinicio específica del carro en la plataforma es la siguiente: Encienda y espere unos 10 segundos → el mecanismo de limpieza descende → el carro se mueve unos 15 cm hacia la izquierda → el carro se mueve hacia la derecha y regresa al punto original → el carro se mueve nuevamente hacia la izquierda (distancia de rebote) → el mecanismo de limpieza se eleva → el software está en línea.
4. Ingrese al modo de ingeniero de fábrica: en el cuadro detrás de Software avanzado y configuraciones de fábrica, ingrese 222222, presione Ctrl+F12 y haga click en Aceptar para ingresar.





5. Calibración de la relación de transmisión horizontal: interfaz del motor X, ajuste de la relación de transmisión, calibración detrás del punto. Una vez completada la calibración automática de la máquina, haga clic en la opción Guardar debajo del archivo en la esquina superior izquierda para guardar.



4.3 Instalación de cabezal

4.3.1. Piezas necesarias para instalar el cabezal.

No.	Nombre	Cantidad	Unidad	Nota
1	Amortiguador i3200	8	Pzs	
2	Cable de datos del cabezal (14 p/55 cm)	8	pzs	
3	Etiqueta adhesiva del cabezal	4	pzs	
4	Tornillo de cabeza hueca M3*8	6	pzs	
5	Llave en L M2,5	1	pzs	Bolsa de accesorios
6	Cabeza i3200	2	pzs	Provista por uno mismo
7	Destornillador de estrella	1	pzs	Provista por uno mismo
8	Tijeras	1	pzs	Provista por uno mismo

Observaciones: Los materiales necesarios para instalar el cabezal se encuentran todos en el bolsillo de sellado del carro, excepto el cabezal. Las herramientas comunes las proporciona el usuario.

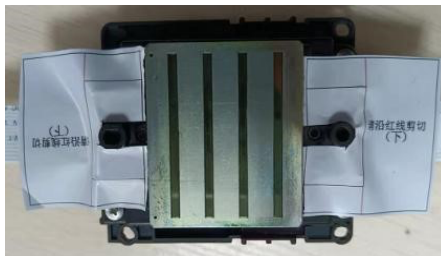


4.3.2. Pasos de instalación del cabezal

- 1) Instalación de la línea plana del cabezal: inserte la línea plana 14P en el cabezal de acuerdo con la marca, preste atención a la marca de la línea plana e insértela en las interfaces superior e inferior de la boquilla según corresponda para evitar que la línea plana se inserte al revés, como se muestra en la Figura 1 a continuación.



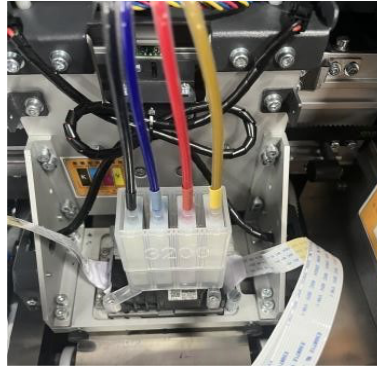
- 2) Coloque pegatinas en la conexión entre el cabezal y el cable de datos: use tijeras para cortar las pegatinas de acuerdo con la identificación de la línea roja y use las pegatinas cortadas para proteger las partes inferior y superior de la ranura de la línea plana del cabezal para evitar que la tinta salpicada entre en la ranura, provocando un cortocircuito y quema de la boquilla, como se muestra en la Figura 2 y la Figura 3 a continuación.



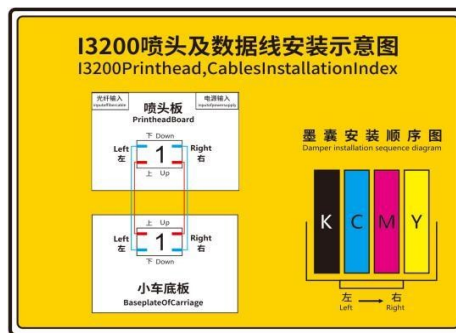
- 3) Coloque la boquilla instalada en la posición designada en el carro, use tornillos de cabeza hueca M3 * 8 para pasar a través del sujetador de la bolsa de tinta y fije la boquilla en la placa inferior del carro.



- 4) Instalación de los cartuchos de tinta: Instale los cartuchos de tinta de los cuatro colores de tinta de la boquilla n.º 1 de izquierda a derecha en el orden "KCMY" de la siguiente manera.



- 5) Conecte el otro extremo de la línea de datos de la boquilla a la placa de la boquilla, como se muestra en la siguiente figura.



Asuntos que requieren atención:

- Tenga en cuenta que, al bombear tinta, la salida de tinta de la bolsa de tinta debe estar hacia arriba. No apriete el diafragma de la bolsa de tinta con ambas manos para evitar dañar la bolsa de tinta y una limpieza deficiente.
- La tinta se bombea a través del tubo de la aguja y luego se extrae después de unos segundos para asegurarse de que la bolsa de tinta esté completamente llena.
- Una vez que se bombea la tinta, inserte la bolsa de tinta verticalmente en la boquilla. Tenga cuidado de no apretar la membrana de la bolsa de tinta para evitar salpicaduras de tinta.
- Una vez que se hayan insertado todos los cartuchos de tinta, preste atención para verificar si los cartuchos de tinta están insertados firmemente para evitar fugas de tinta y fugas de aire.
- Por último, la tinta de la bolsa de tinta se introduce en la boquilla a través de la configuración del software: función de carga de tinta.



4.3.3 Flujo de calibración de cabezales:

1. Detección de boquillas: de acuerdo con el mapa de calibración, observe el estado de la boquilla y asegúrese de que esté en buenas condiciones antes de calibrarla o imprimirla.
2. Calibración vertical: ajuste las posiciones físicas izquierda y derecha de la boquilla de acuerdo con el mapa de calibración y ajuste el punto de referencia de acuerdo con el mapa de puntos de inserción derecho.
3. Calibración por pasos: ajuste los parámetros de paso de la alimentación de papel de acuerdo con el gráfico de calibración.
4. Calibración de color: de acuerdo con el gráfico de calibración, ajuste los parámetros entre cada fila de orificios y use diferentes colores para alcanzar la misma posición.
5. Calibración bidireccional: ajuste los parámetros bidireccionales de acuerdo con el gráfico de calibración.

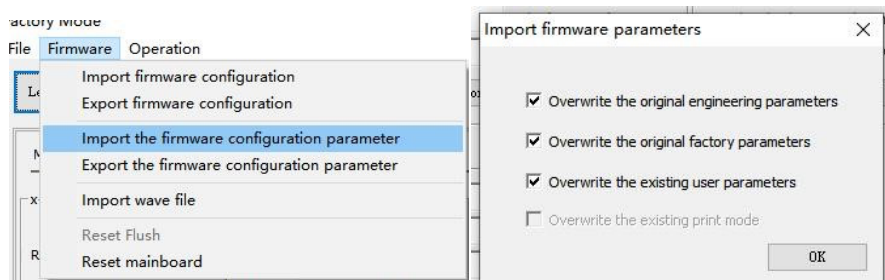
4.3.4 Copia de seguridad de parámetros:

Después de la depuración, debe realizar una copia de seguridad de los parámetros.

Método de copia de seguridad:

Ingrese al modo de fábrica, abra el firmware en la esquina superior izquierda, exporte la configuración del firmware y los parámetros del firmware para realizar una copia de seguridad. Cuando el software se envenene o se reemplace la placa base, vuelva a importar la configuración del firmware y los parámetros del firmware de copia de seguridad y reinicie la máquina después de una importación exitosa.

Nota: Al importar parámetros de firmware, es necesario sobrescribir los parámetros anteriores, como se muestra en la siguiente figura. Haga clic en Aceptar para indicar que la importación de parámetros se realizó correctamente y la máquina se puede reiniciar para un uso normal.



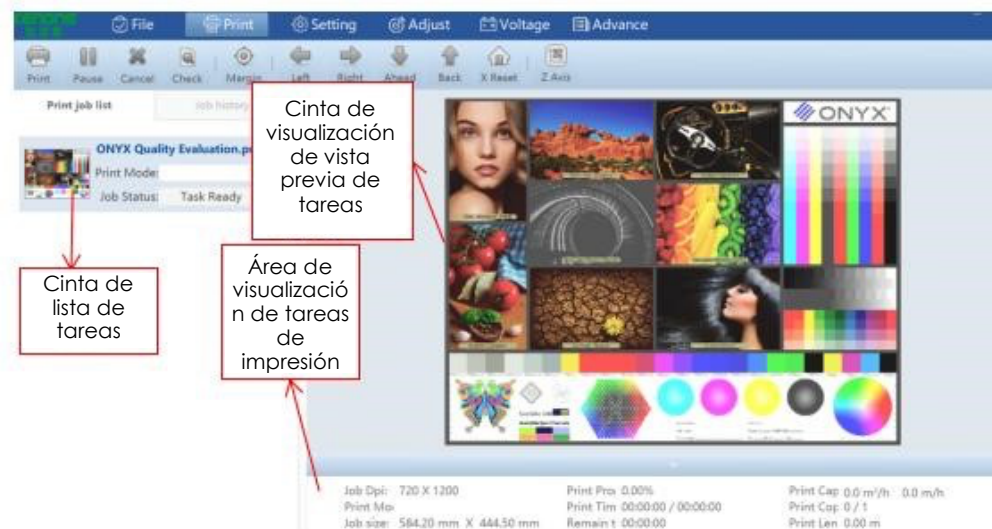
Capítulo V Introducción a las funciones del software de control de impresión

El software Print Exp es un software de control de dispositivos de impresión, que es simple y cómodo de usar. Se utiliza principalmente para el control de impresoras, calibración de impresoras, actualización y mejora de programas, importación y exportación de parámetros y almacenamiento de parámetros en la placa. Para permitir que los usuarios comprendan de manera rápida y completa el software de impresión, se familiaricen con el funcionamiento de varias funciones, precauciones y posibles problemas, a continuación se presenta una introducción detallada al software de impresión.

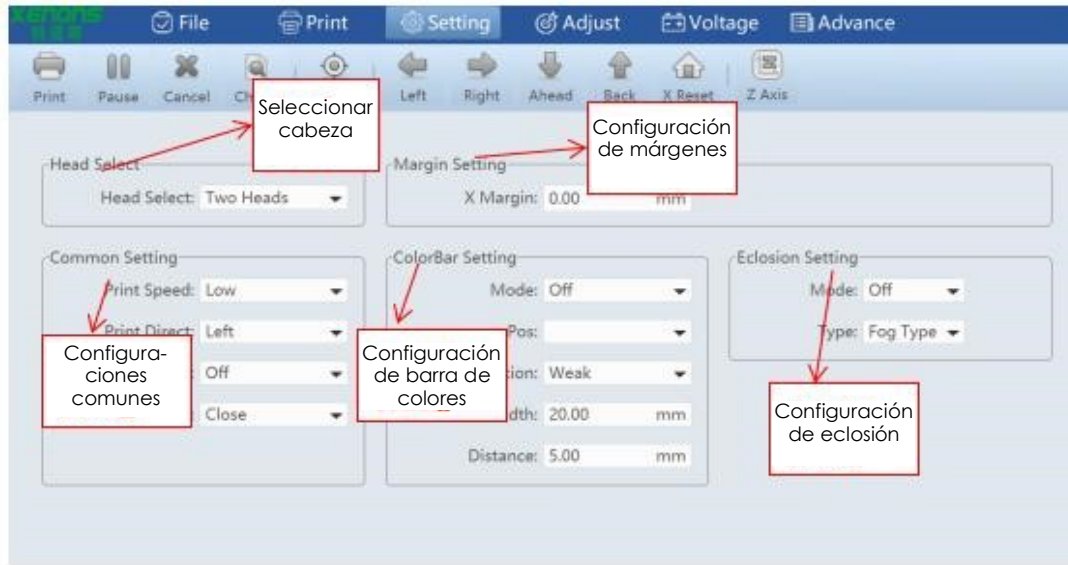
5.1 Archivo: vista previa e importación del archivo de impresión.



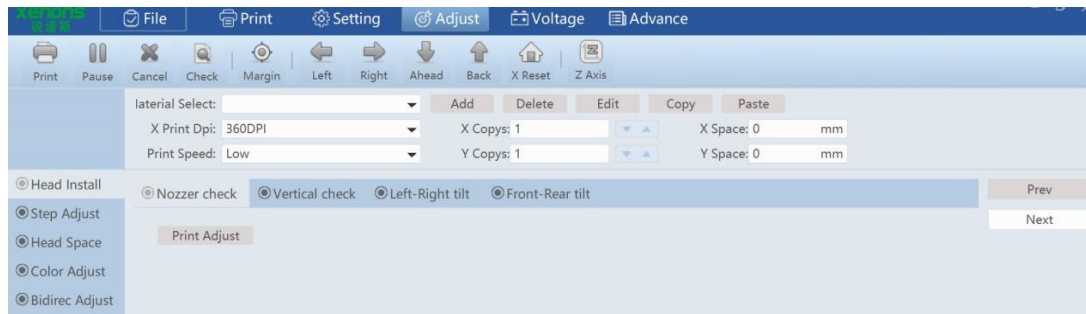
5.2 Imprimir: vista previa y visualización de la lista de impresiones.



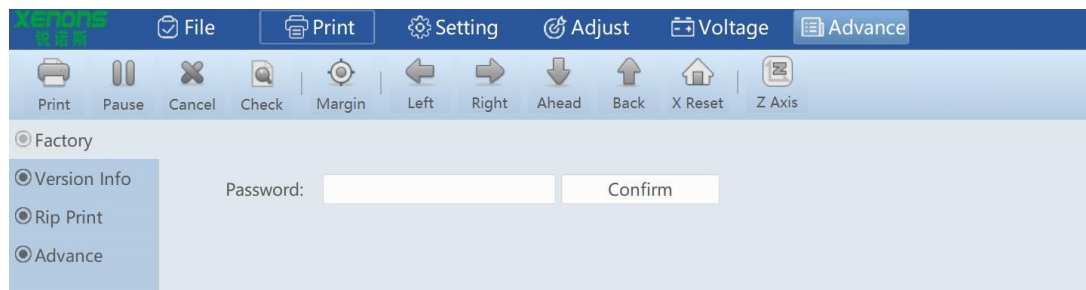
5.3 Configuración: Configuración general antes de imprimir.



5.4 Calibración: calibrar los parámetros del cabezal



5.5 Avanzado: incluye configuraciones del fabricante, información de la versión del software de la placa, rip y configuraciones avanzadas



Anexo:

1. Ajuste de los parámetros de limpieza:

- 1.1 Posición izquierda y derecha de la pila de tinta: después de la conexión en línea, la tapa de la pila de tinta debe estar en la posición central del cabezal. Si hay una desviación entre la izquierda y la derecha, puede inicializar la interfaz en el modo de fábrica del software y ajustar el parámetro de distancia de retorno a cero después de alcanzar la posición límite. Después de la modificación, haga clic en la opción Guardar debajo del archivo en la esquina superior izquierda para que el parámetro sea efectivo. Después de guardar, haga clic en la inicialización en la esquina superior izquierda para observar si la alineación izquierda y derecha del cabezal de impresión y la pila de tinta están centradas.

Factory Mode

File Firmware Operation

Left Right Ahead Back Reset Clean Flush

Motor init param

x-motor

Add reduce distance: 256 Pulse(4.56mm)

Reverse shift distance of origin: 2000 Pulse(35.60mm)

Hit limit back to zero distance: 850 Pulse(15.13mm)

Motor speed: 2000 Pulse/s(35.60mm/s)

Test action

y-motor

Add reduce distance: 300 Pulse(0.19mm)

Reverse shift distance of origin: 0 Pulse(0.00mm)

Hit limit back to zero distance: 0 Pulse(0.00mm)

Motor speed: 20000 Pulse/s(12.55mm/s)

Test action

- 1.2 Ajuste de la altura de la pila de tinta: observe si la retención de humedad y la altura de bombeo de tinta de la pila de tinta se ajustan al cabezal. Si la altura de bombeo de tinta no es suficiente, ajuste la altura de bombeo de tinta aumentando 300 pulsos cada vez para asegurarse de que todas las boquillas puedan absorber la tinta sin problemas. La altura de raspado debe ser aproximadamente 1 mm más alta que la superficie del cabezal.

Aspectos a tener en cuenta:

- La almohadilla de tinta no debe estar demasiado alta para evitar que la boquilla se dañe.
- Durante la impresión, la almohadilla de tinta debe estar unida al cabezal y no debe estar demasiado alta ni demasiado baja para evitar la acumulación de tinta en la superficie de la boquilla durante la pulverización instantánea, lo que puede provocar la mezcla de colores y la rotura del cable.

The ink stack param

Ink stack type: Up down

Add reduce distance: 200 Pulse

The ink stack speed: 8000 Pulse/s

Wetting the ink stack height: 7000 Pulse

Pump the ink stack height: 7000 Pulse

Flash the ink stack height: 6000 Pulse

Scarp the ink stack height: 3500 Pulse

Confirm

Confirm

Confirm

Confirm



- 1.3 Posición de raspado de tinta: observe la distancia de movimiento del carro durante el raspado de tinta para asegurarse de que la cuchilla raspe completamente la boquilla. Si la distancia no es suficiente para raspar completamente la boquilla, puede ajustar las posiciones de inicio y finalización del raspado de tinta en el modo de fábrica.

- 1.4 Ajuste de los parámetros de la bomba de tinta: la bomba de diafragma tiene una gran potencia y una gran fuerza de bombeo de tinta. Al configurar la limpieza, el tiempo de bombeo de tinta se controla en aproximadamente 1-2 segundos (1 segundo equivale a 1000 milisegundos). Si el tiempo de bombeo de tinta es demasiado largo, la tinta de la superficie de la boquilla será succionada de regreso a la bolsa de tinta. Se recomienda que el tiempo de bombeo de tinta para la limpieza normal se configure en aproximadamente 800 milisegundos y el tiempo de limpieza se refuerce a 2000 milisegundos. El tiempo de espera de retardo es de 5000 milisegundos por defecto, y la máquina a base de agua para interiores se puede aumentar a 8000 milisegundos o más.

- 1.5 Ajuste de los parámetros del flash: se recomienda configurar la frecuencia del flash después de la limpieza y antes de imprimir como 1 KHz, el número de veces que se flashea la limpieza es 4, el tiempo del flash es 2000-4000ms y el intervalo es 300-500ms.

Precauciones: La frecuencia del flash no debe exceder 1 KHz, de lo contrario es probable que se produzca rotura de tinta, y el tiempo de flash completo antes de imprimir no debe exceder los 25 segundos, de lo contrario, el software informará un error de "exceso del tiempo de espera".

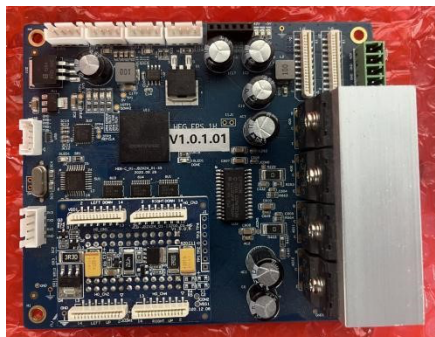


2. Tablero

- 2.1 Mainboard: recoge señales, controla el funcionamiento del motor y envía datos de impresión a la placa de boquillas. La apariencia de la mainboard se muestra en la siguiente figura.



- 2.2 Placa del cabezal de impresión: controla la salida de tinta de la boquilla al recibir los datos de impresión enviados por la mainboard. La apariencia de la placa de la boquilla se muestra en la siguiente figura.



Placa de cabezal de impresión de un solo cabezal

- 2.3 Placa de alimentación: el voltaje de CA se convierte en bajo voltaje de CC para suministrar energía a otras placas. La apariencia del panel de alimentación se muestra en la siguiente figura..



Placa de potencia de 300 W



- 2.4 Teclado: función de control manual. La apariencia del teclado se muestra en la siguiente figura.



- 2.5 Perilla de control de calefacción y succión de aire: controlan la función de calefacción de las placas guía delantera y trasera y la función de succión de aire de la plataforma de impresión. La apariencia de la perilla de control de calefacción y la perilla de succión de aire se muestra en la siguiente figura.



Control de calefacción y ventilador



Panel de control de calefacción





**Calle 10 No. 206, Col. Granjas San Antonio
Del. Iztapalapa, C.P. 09070**

**info@polaroidlargeformat.com
www.polaroidlargeformat.com**

